MODIFIKASI EXCAVATOR MENGGUNAKAN TABUNG PENYIMPAN UDARA BERTEKANAN (*PRESSURE VESSEL*) SEBAGAI MEDIA EDUKASI

Supriadi¹, Nazaruddin²

Laboratorium Hidrolik dan Pneumatik, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Riau

¹supriadiadisucipto45@gmail.com, ²nazaruddin@eng.unri.ac.id

ABSTRACT

Excavators are heavy equipment used to move material from one place to another. Excavators are widely used in various fields, namely: construction, mining, infrastructure, etc. The University of Riau has produced a mini excavator model design in the Hydraulic and Pneumatic Laboratory of the Faculty of Engineering Mechanical Engineering using a pneumatic system based on undercarriage, equipped with a remote control system, and 360° swing rotation. This research was modified the air supply section, in the design of the tube using a two data that the calculation and software autodesk inventor 2015, This research was revealed the highest stress calculation data results of head 9.05 MPa and shell of 4.56 MPa, while data software autodesk inventor 2015 that was obtained the highest stress head of 4.15 MPa and shell of 4.49 MPa. The tube pressure of 5.8 bars of total air requirement was on a pneumatic system of 3.8 bars and the remaining air that was stored in 2 bars. The pneumatic system can drive the air pressure of 5.8-6 bars. Therefore, the movement was likely an excavator in general.

Key Word : excavator, pressure, stress analysis

1. Pendahuluan

Excavator merupakan suatu alat berat yang digunakan untuk memindahkan material dari satu tempat ke tempat lain. Berbagai macam aktifitas alat berat pada suatu pekerjaan atau proyek pembangunan, seperti: transportasi jalan, jembatan, bandara, bangunan air, waduk, bendungan, pelabuhan, dan bangunan gedung bertingkat. Alat berat di dalam suatu proyek bangunan memiliki peran yang sangat penting dalam hal keberlangsungan proyek tersebut. Excavator banyak digunakan dalam berbagai bidang dan industri antara lain: konstruksi, pertambangan, *infrastructure* dan sebagainya. Karena mempunyai peran multifungsi, maka excavator selalu tampil dalam berbagai jenis banyak pekerjaan berat baik di daratan ataupun di perairan[1].

Pada umumnya alat berat excavator mempunyai komponen mesin untuk menggerakkan seperti: boom, stick, cabin, upper structure dan bucket serta memanfaatkan sistem hidrolik dan fluida sebagai media penggerak. Dengan seiring berkembangnya teknologi maka diciptakan sistem pergerakan excavator untuk berpindah dari satu tempat ke tempat lain menggunakan motor hidrolik pada roda rantainya.

Universitas Riau saat ini telah menghasilkan rancangan model excavator mini tepatnya di Laboratorium Hidrolik dan Pneumatik Teknik Mesin Fakultas Teknik. Dimana excavator dibuat oleh peneliti sebelumnya menggunakan sistem pneumatik, memanfaatkan udara bertekanan untuk menggerakkan lengan-lengan excavator. Semua

gerakan dikontrol dengan menggunakan remote berkabel yang langsung terhubung dengan excavator, kemudian swing berputar sebanyak 360° sehingga serupa dengan excavator pada umumnya.

Gerakan excavator sudah mulai sempurna akan tetapi masih menggunakan kompresor yang besar sehingga sulit dalam berpindah dari satu tempat ke tempat lainnya serta adapter untuk mengubah arus listrik AC ke arus listrik DC, sehingga pergerakan masih terbatas akibat adanya selang dan kabel yang terpasang pada excavator. Oleh karenanya diperlukan sebuah rancangan tabung penyimpanan udara bertekanan (*pressure vessel*), yang berfungsi untuk menyimpan udara bertekanan. Udara dalam tabung yang memiliki tekanan nantinya digunakan untuk menggerakkan sistem pneumatik.

Penelitian ini bertujuan untuk memodifikasi tabung yang menetap menjadi tabung portable yang menempel pada bodi excavator, mengetahui tegangan secara teoritis, mengetahui kapasitas udara dan tekanan maksimal pada tabung, membuktikan asumsi udara sisa dalam tabung, dan mengetahui jumlah gerakan lengan-lengan excavator.

2. Teori

2.1. Pengertian Excavator

Excavator adalah sebuah jenis alat berat yang terdiri dari mesin di atas roda yang khusus yang dilengkapi dengan lengan (*arm*) dan alat pengeruk (*bucket*) yang digunakan untuk menyelesaikan pekerjaan berat berupa penggalian tanah yang tidak bisa dilakukan secara langsung oleh tangan manusia

agar menjadi lebih ringan dan dapat mempercepat waktu pekerjaan[2]. *Excavator* disebut juga dengan alat serba guna yang digunakan untuk menggali tanah (*digging*), memuat material ke *dump truck* (*loading*), mengangkat material (*lifting*), mengikis tebing (*scraping*), dan meratakan (*grading*). Dengan menggunakan beberapa kombinasi penggantian alat kerja (*work equipment*), maka dapat digunakan untuk memecah batu (*breaking*), membongkar aspal, dan lain sebagainya[3]. Bagian-bagian *excavator* dapat dilihat pada gambar 1.

Gambar 1 Bagian-Bagian *excavator*[3]

2.2. Pneumatik

Pneumatik berasal dari bahasa Yunani yang berarti udara atau angin. Semua sistem yang menggunakan tenaga yang disimpan dalam bentuk udara yang dimampatkan untuk menghasilkan suatu kerja disebut pneumatik[4]. Untuk kebutuhan udara pada sistem pneumatik (Q) terlebih dahulu harus diketahui kebutuhan udara persentimeter langkah piston, panjang langkah piston (cm) dan jumlah siklus kerja per menit. Gambar tabel kebutuhan udara pneumatik persentimeter langkah dengan fungsi tekanan kerja dan diameter piston[4].

$$Q = 2 \times (s \times n \times q) \quad (1)$$

Dimana : Q = kebutuhan udara silinder (ℓ/min)

q = kebutuhan udara persentimeter langkah piston (ℓ/cm)

s = panjang langkah piston (cm)

2.3. Tabung Penyimpanan Udara (*Pressure Vessel*)

Bejana tekan ialah merupakan wadah tertutup yang dirancang untuk menampung cairan atau gas pada temperatur dan tekanan yang berbeda dari temperatur dan tekanan lingkungan. Bejana tekan atau istilah dalam teknik adalah tabung tertutup berbentuk silinder, sebagai penampung tekanan dalam maupun tekanan luar[5]. Tabung penyimpan udara dapat dilihat pada gambar 2.

Gambar 2 *Pressure Vessel* (Tabung Penyimpanan Udara Bertekanan)[6]

Menghitung sisa tekanan udara minimum dalam tabung sampai tidak dapat untuk menggerakkan sistem pneumatik.

Menghitung tekanan sisa (Bar) = tekanan udara – (jumlah rata-rata tekanan kerja (maju dan mundur) x jumlah gerakan pneumatik) (2)

Tegangan yang terjadi pada tangki tabung ada dua yaitu tegangan hoop (σ_1) dan tegangan longitudinal (σ_2) dihitung dengan menggunakan persamaan rumus[7]:

$$\sigma_1 = \sigma_{hoop} = \frac{pr}{t} \quad (3)$$

$$\sigma_2 = \sigma_{longitudinal} = \frac{pr}{2t} \quad (4)$$

Dimana : P = tekanan (N/m²)

t = Tebal tangki (cm)

r = Panjang tangki (cm)

Dari hasil tegangan pada persamaan rumus 3 dan 4, maka dapat menghitung juga tegangan maksimum dan minimum pada tabung. Menggunakan rumus:

$$\sigma_{maximum} = \sigma_{average} + R = \frac{\sigma_1 + \sigma_2}{2} + R \quad (5)$$

$$\sigma_{minimum} = \sigma_{average} - R = \frac{\sigma_1 + \sigma_2}{2} - R \quad (6)$$

3. Metode

Penelitian ini modifikasi dengan merancang dan membuat tabung penyimpanan udara

3.1. Modifikasi

Penelitian ini melakukan modifikasi model *excavator*[1], penambahan tabung penyimpanan udara bertekanan pada model *excavator*. Dimana pada penelitian sebelumnya menggunakan kompresor kemudian diganti dengan tabung penyimpanan udara bertekanan, model *excavator* yang akan dimodifikasi dapat dilihat pada gambar 3.

Gambar 3 Model *Excavator*[1]

3.2. Modifikasi Suplai Udara Bertekanan Dengan Menggunakan Tabung Penyimpanan Udara Bertekanan (*Pressure Vessel*)

Modifikasi dilakukan pada sistem suplai udara dimana menggunakan kompresor besar maka diganti dengan tabung penyimpanan udara bertekanan. Dengan kapasitas penyimpanan tabung yaitu 5,8 sampai dengan 6 bar dan kebutuhan tekanan udara pneumatik *excavator* 6 bar. Pada pembuatan tabung penyimpanan udara ini dilengkapi dengan katup masuk dan keluar, bagian katup masuk menggunakan pentil ban mobil sedangkan bagian katup keluar dilengkapi dengan *pressure*

gage, sefty valve, dan katup pengatur tekanan (*pressur control valve*). Ilustrasi tabung penyimpan udara bertekanan (*pressure vessel*) dapat di lihat pada gambar 4.

Gambar 4 Ilustrasi Tabung Penyimpan Udara Bertekanan (*Pressure Vessel*)

Berikut adalah diagram alir perancangan tabung penyimpan udara bertekanan (*Pressure Vessel*). Dapat dilihat pada gambar 5.

Gambar 5 diagram alir perancangan tabung

3.2.1 Perancangan Dan Pembuatan Tabung Penyimpan Udara Bertekanan (*Pressure Vessel*)

Tabung Penyimpan Udara Bertekanan (*pressure vessel*) digunakan sebagai wadah untuk menyimpan udara bertekanan yang mana berfungsi untuk menggerakkan sistem pneumatik pada *excavator*. Dalam perancangan dan pembuatan tabung penyimpan udara bertekanan (*pressure vessel*) memiliki beberapa tahap, antara lain :

1. Pemilihan Material

material yang digunakan dalam perancangan dan pembuatan tabung adalah menggunakan material pipa *steel* 3,5 in dengan ketebalan pipa 5

mm, dengan panjang pipa 200 mm dan tebal plat *steel head* 10 mm.

2. Komponen Pendukung Tabung

Komponen pendukung tabung penyimpan udara bertekanan (*pressure vessel*) antara lain: *pressure gage*, *sefty valve*, katup keluar (*control valve*), pentil (katup masuk), dan penyambung pipa (*threaded component*).

3. Komponen Tambahan

Kedudukan tabung penyimpan udara bertekanan (*pressure vessel*) untuk tempat tabung pada *excavator*.

3.2.2 Pembuatan

Proses pembuatan tabung penyimpan udara bertekanan (*pressure vessel*) dan pembuatan kedudukan. Tahap pembuatan tabung dan kedudukan tabung sebagai berikut:

- Pembuatan tabung dengan cara menutup kedua sisi pipa dengan menggunakan plat dengan cara dilas menggunakan las SMAW (*Shield Metal Arc Welding*) kemudian dilapisi serbuk kuningin agar tidak ada terjadinya kebocoran. Setelah itu dilakukan penge-drillan untuk pembuatan lubang *nozzle* masuk dan keluar yang telah disesuaikan, setelah lubang tersedia maka dilakukan pemasangan *nozzle* yaitu pentil dan sambungan pipa dimana sambungan pipa *nipple* dan *cross*. Setelah kedua *nozzle* terpasang maka dilakukan pengelasan pada keduanya dengan menggunakan las SMAW dan kemudian dilapisi serbuk kuningin agar tidak terjadi kebocoran pada sambungan. Perakitan Tabung dapat dilihat pada gambar 6.

Gambar 6 Pembuatan Tabung

- Pembuatan kedudukan tabung, agar tabung pada *excavator* dalam keadaan diam saat dioperasikan. Yang terbuat dari plat *steel* dengan ketebalan 2 mm, kemudian dibentuk sesuai dengan bentuk tabung. Kedudukan Tabung dapat dilihat pada gambar 7.

Gambar 7 Pembuatan Kedudukan Tabung

4. Hasil

Hasil yang diperoleh setelah dilakukan modifikasi pada model *excavator* (Anang Suhandi Ali, 2015) adalah suplai udara sudah menggunakan tabung penyimpanan udara bertekanan (*pressure vessel*) yang terpasang di bodi *excavator*. Seperti dilihat pada gambar 8.

Gambar 8 Model *Excavator* Setelah Dilakukan Modifikasi

5. Pembahasan

Setelah dilakukan modifikasi, selanjutnya mengetahui kualitas kelayakan dengan pengujian pada bagian yang dimodifikasi. Pengujian dilakukan pada tabung penyimpanan udara bertekanan (*pressure vessel*). Alur pengujian dapat dilihat pada gambar 9.

Gambar 9 Diagram Alur Pengujian

5.1. Pengujian Tabung Penyimpanan Udara Bertekanan (*Pressure Vessel*)

Dilakukan dua tahap pengujian, yaitu pengujian secara teoritis dan menggunakan *software Autodesk Inventor 2015*. Tahap pengujian antara lain:

5.1.1 Pengujian Tabung Penyimpanan Udara Bertekanan (*Pressure Vessel*) Berdasarkan Teoritis.

Pengujian ini bertujuan untuk memperoleh data yang akurat data yang dimaksudkan ialah

mengenai nilai tegangan-tegangan yang terjadi pada *shell* tabung dan *head* tabung.

➤ Menghitung *head* (Tutup) tabung

$$\sigma = \frac{3x(3+v) \times P \times r^2}{8 \times t^2} = \frac{1,238 \times P \times r^2}{t^2} = \frac{1,238 \times 0,58 \text{ N/mm}^2 \times (35,5)^2 \text{ mm}}{(10)^2 \text{ mm}} = 9,05 \text{ N/mm}^2 \text{ (MPa)}$$

$$\tau_{\max} = \frac{1}{2} (9,05 \text{ N/mm}^2) = 4,53 \text{ N/mm}^2 \text{ (MPa)}$$

➤ Menghitung *shell* (Selimut) tabung

Pertama menentukan tegangan *hoop* (σ_1) dan tegangan *longitudinal* (σ_2).

$$t = \frac{40 \text{ mm} - 45,5 \text{ mm}}{40 \text{ mm}} = 0,112 \text{ mm (berdinding tipis)}$$

$$\sigma_1 = \frac{0,58 \text{ N/mm}^2 \times 35,5 \text{ mm}}{4,5 \text{ mm}} = 4,58 \text{ N/mm}^2 \text{ (MPa)}$$

$$\sigma_2 = \frac{1}{2} \times (4,58 \text{ N/mm}^2) = 2,29 \text{ N/mm}^2 \text{ (MPa)}$$

$$\sigma_{\text{ave}} = \frac{1}{2} (4,58 \text{ N/mm}^2 + 2,29 \text{ N/mm}^2) = 3,43 \text{ N/mm}^2 \text{ (MPa)}$$

5.1.2. Pengujian Tabung Penyimpanan Udara Bertekanan (*Pressure Vessel*) Berdasarkan *Software Autodesk Inventor*

Simulasi ini dilakukan untuk membandingkan antara nilai tegangan secara teoritis dengan nilai tegangan dengan menggunakan simulasi *inventor*, hasil dari simulasi menggunakan *inventor* dapat dilihat pada gambar 10.

Gambar 10 Simulasi Dengan Menggunakan *Software Autodesk Inventor 2015*

Perhitungan menggunakan simulasi *autodesk inventor* didapat besar tegangan yang terjadi pada tutup tabung (*head*) memiliki nilai 4,15 Mpa. Kemudian tegangan tertinggi pada selimut tabung (*shell*) memiliki nilai 4,49 Mpa dan 11,96 Mpa tegangan yang terjadi pada *nozzle* tabung. Dari hasil simulasi dengan menggunakan *software autodesk inventor 2015* pada selimut tabung dapat masuk ke kategori aman.

5.2. Pengujian Asumsi Udara Pneumatik

Pengujian asumsi udara dilakukan dengan dua tahap, pengujian secara teoritis dan pengujian secara langsung serta udara sisa. Tahap pengujian antara lain:

5.2.1. Pengujian Asumsi Udara Teoritis Yang Diperlukan Untuk Menggerakkan Setiap Pneumatik Excavator

Pengujian ini bertujuan untuk memperoleh data yang akurat, data yang dimaksudkan untuk mengetahui kebutuhan udara disetiap masing-masing pneumatik pada lengan excavator, diketahui panjang langkah piston pneumatik boom 7,614 cm pneumatik stick 13,649 cm dan pneumatik bucket 6,703 cm. Sedangkan untuk mencari kebutuhan udara persentimeter langkah piston dapat dicari menggunakan gambar tabel [5] dengan menyesuaikan diameter piston pneumatik. Lalu untuk jumlah siklus kerja permenit dengan mengasumsikan 1 kali/menit.

➤ Boom

$$q = \frac{1,818 - 1,6}{2,5 - 1,6} = \frac{x - 0,014}{0,033 - 0,014} = 0,019 \text{ l/min}$$

$$Q = 2 \times (7,614 \text{ cm} \times 1 \text{ kali/menit} \times 0,019 \text{ l/min}) = 0,57 \text{ l/min}$$

Karena terdapat dua pneumatik untuk menggerakkan boom maka hasil dari kebutuhan udara dikali dua yaitu $0,57 \text{ l/min} \times 2 = 1,14 \text{ l/min}$.

➤ Stick

$$q = \frac{1,229 - 1,2}{1,6 - 1,2} = \frac{x - 0,008}{0,014 - 0,008} = 0,008 \text{ l/min}$$

$$Q = 2 \times (13,649 \text{ cm} \times 1 \text{ kali/menit} \times 0,008 \text{ l/min}) = 0,23 \text{ l/min}$$

➤ Bucket

$$q = \frac{1,168 - 0,6}{1,2 - 0,6} = \frac{x - 0,0019}{0,008 - 0,0019} = 0,004 \text{ l/min}$$

$$Q = 2 \times (6,703 \text{ cm} \times 1 \text{ kali/menit} \times 0,004 \text{ l/min}) = 0,05 \text{ l/min}$$

Kebutuhan udara disetiap pneumatik berbeda-beda dimana untuk penggerak boom memiliki dua pneumatik, maka kebutuhan udara untuk menggerakkan boom yaitu 1,14 liter/menit, sedangkan pneumatik penggerak stick yaitu 0,23 liter/menit, lalu pneumatik penggerak bucket yaitu 0,05 liter/ menit.

5.2.2. Pengujian secara langsung asumsi udara untuk menggerakkan pneumatik dan sisa udara dalam tabung untuk menggerakkan pneumatik excavator

Hal ini bertujuan untuk mengetahui udara yang diperlukan untuk menggerakkan pneumatik, dengan menggunakan volume tabung 0,000791 m³ panjang 0,2 m, diameter dalam 0,071 m dan tekanan 5,8 bar. Kemudian dapat diketahui tekanan udara untuk memback-up seluruh pneumatik hingga tekanan sisa pada tabung yang tidak dapat untuk mengoperasikan seluruh pneumatik. Dalam setiap

pengujian dilakukan dengan 3 kali pengisian udara pada tabung.

➤ Boom

$$\text{Kebutuhan udara total pneumatik} = (0,36 + 0,4) \times 5 \text{ kali} = 3,8 \text{ bar}$$

$$\text{Menghitung udara sisa dalam tabung (Bar)} = 5,8 \text{ bar} - 3,8 \text{ bar} = 2 \text{ bar}$$

➤ Stick

$$\text{Kebutuhan udara total pneumatik} = (0,22 + 0,2) \times 9 \text{ kali} = 3,8 \text{ bar}$$

$$\text{Menghitung udara sisa dalam tabung (Bar)} = 5,8 \text{ bar} - 3,8 \text{ bar} = 2 \text{ bar}$$

➤ Bucket

$$\text{Kebutuhan udara total pneumatik} = (0,124 + 0,112) \times 16 \text{ kali} = 3,8 \text{ bar}$$

$$\text{Menghitung udara sisa dalam tabung (Bar)} = 5,8 \text{ bar} - 3,777 \text{ bar} = 2 \text{ bar}$$

Hasil perhitungan kebutuhan udara total dan udara sisa dalam tabung dapat dilihat pada tabel 1.

Tabel 1 Perhitungan Kebutuhan Udara Total Dan Udara Sisa Dalam Tabung

NO	Nama	Kebutuhan Udara Total (Bar)			Udara Sisa Dalam Tabung (Bar)		
		1	2	3	1	2	3
1	Boom	3,8	3,5	3,5	2	2,3	2,3
2	Stick	3,8	3,8	3,8	2	2	2
3	Bucket	3,8	3,8	3,8	2	2	2

6. Simpulan

Dari hasil perencanaan, mulai dari pembuatan dan pengujian tugas akhir dengan judul modifikasi dengan menggunakan tabung penyimpanan udara bertekanan (*pressure vesse*) sebagai media edukasi. Penulis dapat menarik kesimpulan sebagai berikut ini:

1. Modifikasi excavator menggunakan tabung penyimpanan udara dapat berfungsi dengan baik.
2. Perancangan tabung menggunakan dua data yaitu : data hasil perhitungan dan menggunakan simulasi *software autodesk inventor 2015*. Dari hasil perhitungan didapat tegangan tertinggi pada *shell* (selimut tabung) yaitu 4,56 MPa dan tegangan tutup tabung yaitu 9,05 MPa. Sedangkan menggunakan simulasi *Autodesk Inventor 2015*, maka tegangan tertinggi pada tutup tabung (*head*) ialah 4,15 MPa dan tegangan tertinggi pada selimut tabung (*shell*) ialah 4,49 MPa serta 11,96 MPa tegangan yang terjadi pada *nozzle* tabung. Maka dapat disimpulkan bahwa penggunaan tabung penyimpanan udara bertekanan disini dapat dikategorikan aman apabila nilai tegangan dari hasil perhitungan dan simulasi tidak melebihi tegangan luluhnya (*yield*) pada material yang digunakan.
3. Kebutuhan udara disetiap pneumatik berbeda-beda dimana untuk penggerak boom memiliki 2 (dua) pneumatik, maka kebutuhan udara untuk

menggerakkan *boom* yaitu 1,14 liter/menit, sedangkan pneumatik penggerak *stick* yaitu 0,23 liter/ menit, lalu pneumatik penggerak *bucket* yaitu 0,05 liter/menit. Oleh sebab itu untuk menggerakkan sistem pneumatik menggunakan tekanan tabung 5,8 bar, maka dibutuhkan 3,8 bar dari satu kali rasio gerak pada *boom* 6 kali, *stick* 9 kali, dan *bucket* 16 kali. Sehingga tekanan sisa tabung 2 bar tidak mampu untuk menggerakkan kembali sistem pneumatik *excavator*.

Daftar Pustaka

- [1] Ali, A.S. 2015. Modifikasi Serta Pengujian Sistem Kontrol dan Sistem *Swing Model Excavator*. *Skripsi*. Fakultas Teknik Universitas Riau.
- [2] Buntarto. 2016: *Alat Berat dan Sistem Undercarriage*. Pustaka Baru Press. Yogyakarta
- [3] Hutagalung, J. 2014: Spesifikasi Alat Berat : *Excavator dan Shovel* : <https://jefrihutagalung.wordpress.com/2014/03/21/spesifikasi-alat-berat-excavator-dan-shovel/>. Diakses tanggal 05 April 2017
- [4] Ebel, F. 2002. *Festo Proportional Pneumatics "Collection Of Transparencies"*. Festo Didactic. Germany.
- [5] Abdul Aziz. 2014. Perancangan Bejana Tekan (*Pressure Vessel*) Untuk Separasi 3 Fasa. *Sinergi*. Vol 3. No 1
- [6] Hakim, Arif Nur. 2015. Rancangan Bangun Tabung Komposit Tekanan Tinggi Untuk Propelan Roket Cair Korosif (*Design Of Composit Overwrapped Pressure Vessel For Corrosive Liquid Rocket Propellant*). *Jurnal Teknologi Dirgantara*. 3 (2) : (163-176)
- [7] Bee, F.P, dkk. 2012. *Mechanics Of Material Edition Sixth*. The MC Graw-Hill. New York.