# PELURUHAN BATANG GRAPHITE BATERAI BEKAS DENGAN METODE ELECTROCHEMICAL EXFOLIATION MENGGUNAKAN PELARUT ASAM SULFAT DAN SODIUM SULFAT UNTUK PRODUKSI GRAPHENE

Azhari Harahap<sup>1)</sup>, Amun Amri<sup>2)</sup>, Syelvia Putri Utami<sup>2)</sup>

<sup>1)</sup>Mahasiswa Jurusan Teknik Kimia, <sup>2)</sup>Dosen Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Riau Kampus Bina Widya Jl. HR. Soebrantas KM 12,5 Pekanbaru, 28293 E-mail: <a href="mailto:azhariharahap30@gmail.com">azhariharahap30@gmail.com</a>

#### **ABSTRACT**

Graphene is two dimensional material (2D) consisting of carbon atoms with a flat lattice configuration in a flexible hexagonal pattern. One of the materials that can be used as raw material in graphene synthesis is carbon used battery bar. The purpose of this research was to synthesize graphene using electrochemical exfoliation graphite (EEG) method and to study the process of exfoliation rate over 30, 60, 90, 120 and 150 minutes for 2.5 hours. Graphene was synthesized by using two solvents  $H_2SO_4$  and  $Na_2SO_4$  with varied concentrations of : 0.25 M, 0.5 M, 0.75 M and 1 M. From the synthesis results, the best exfoliation rate and the best yields were shown by  $Na_2SO_4$  solvent at 1 M concentration with a yield of 21.83%. From the graphene conductivity test, the best conductivity was obtained by  $Na_2SO_4$  solvent at 1 M concentration with conductivity value of 0,1698  $\Omega^{-1}$ .

**Key words:** Electrochemical exfoliation graphite, graphene, graphite.

### 1. PENDAHULUAN

semakin Teknologi berkembang seiring dengan berlalunya waktu. Salah satu penelitian dan penemuan yang terus berkembang dan banyak dilakukan oleh peneliti maupun ilmuwan adalah dalam nanoteknologi. bidang Perkembangan teknologi dibidang nanoteknologi pada saat ini mengarah pada penciptaan material yang tidak hanya kecil, portable dan ramah lingkungan tetapi juga memiliki sifat termal, elektrik dan mekanik yang unggul (Ilhami et al. 2014).

Graphene merupakan suatu material dua dimensi (2D) yang terdiri atas atomatom karbon dengan bentuk konfigurasi kisi yang datar, dengan jarak antar atomatom karbon sebesar 0,142 nm dalam pola heksagonal. Graphene memiliki sifat-sifat yang luar biasa. Diantaranya adalah mobilitas elektron yang tinggi mencapai  $200.000 \text{ cm}^2/\text{Vs}$ , konduktivitas listrik yang tinggi  $(0.96 \times 10^6 \ \Omega^{-1} \ \text{cm}^{-1})$ , konduktivitas termal yang tinggi  $(5000 \ \text{W/mK})$ , transparansi optik yang baik (97.7%), serta

memiliki kekuatan tarik 1 TPa namun tetap bersifat lentur. Satu lembar *graphene* dengan luas 1 m² beratnya hanya 0,77 mg. Sedemikian tipisnya lapisan *graphene* ini sehingga merupakan salah satu contoh dari nanomaterial berdimensi dua (Tripathi *et al.* 2013).

Terdapat beberapa metode sintesis graphene sudah dikenalkan. yang diantaranya adalah metode scotch tape, chemical vapour deposition (CVD). mechanical exfoliation (ME), graphite okside (rGO), sintesis graphene dari molekul organik, elektrolisis, dan masih banyak yang lainnya. Graphene pertama kali ditemukan oleh Andre K. menggunakan Geim dengan scothch tape. Dalam beberapa tahun terakhir, beberapa peneliti telah berhasil mengembangkan metode sintesis graphene teknik pengelupasan graphite dengan secara elektrokimia (electrochemical exfoliation atau electro-exfoliated graphite, EEG) yang berbiaya murah dan

memiliki prospek besar untuk ditingkatkan ke skala industri (Sahoo *et al.* 2015).

Limbah baterai merupakan salah satu limbah yang berbahaya bagi lingkungan baterai mengandung berbagai karena macam logam berat seperti merkuri, timbal, nikel, dan lithium. Limbah baterai yang tidak ditangani dengan baik, dalam jangka panjang akan berbahaya bagi lingkungan. PT. Panasonic Gobel Energy Indonesia, memproduksi baterai kering berbasis mangan dan lithium dua juta unit per-tahun. Dengan pemanfaatan karbon limbah baterai menjadi elektroda untuk graphene, memproduksi diharapkan limbah baterai semakin berkurang dan ancaman pencemaran lingkungan dapat ditanggulangi.

## 2. METODE PENELITIAN

## 2.1 Bahan dan Alat

Bahan-bahan yang digunakan pada penelitian ini adalah karbon baterai, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 98% 0,25 M – 1 M, Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 0,25 M – 1 M dan akuades. Alat-alat yang digunakan pada penelitian ini yaitu neraca analitik, gelas ukur, gelas piala, batang pengaduk, kaca arloji, pipet tetes, kertas saring, oven, *generator electrical*, sonikator dan *stainless steel*.

### 2.2 Pembuatan Pelarut

Pembuatan pelarut ini mengacu pada penelitian yang dilakukan Su, *et al*, 2011 yaitu larutan dibuat dengan melarutkan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> dengan akuades pada konsentrasi 0,5 M, 1 M dan 1,5 M masing-masing sebanyak 500 ml. Kemudian larutan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ditimbang untuk mengetahui berat larutan. Begitu juga dengan larutan Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> yaitu dengan melarutkan Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> dengan akuades pada konsentrasi 0,5 M, 1 M dan 1,5 M masing-masing sebanyak 500 ml .

## 2.3 Pembuatan *Graphene*

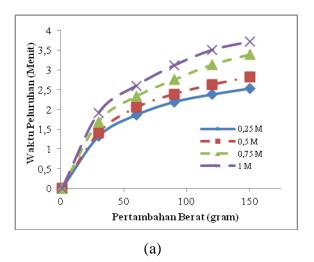
Graphene dibuat dengan menggunakan metode electrochemical exfoliation graphite. Larutan berupa H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> yang telah disiapkan diletakkan di

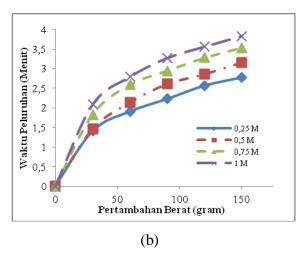
atas necara analitik dan dinetralkan pada angka **Graphite** posisi 0. baterai dihubungkan pada kutub positif dan stainless stell pada kutub negatif Generator Electrical. Kedua elektroda dimasukkan ke dalam larutan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>. Graphite baterai dan stainless stell dipastikan tidak tercelup secara keseluruhan dalam larutan dan berikan jarak antara graphite baterai dan stainless sejauh 2 cm. Kemudian DC Generator Electrical disambungkan ke sumber listrik. Tegangan pada DC Generator Electrical diatur mulai dari 3V. Setelah 1 menit saat graphite mulai tereduksi, tegangan dinaikkan menjadi 10 V. Lapisan-lapisan dari batang graphite akan tereduksi dan menyebar di dalam larutan dan di atas permukaan larutan tersebut. Lapisan yang terdapat di atas permukaan larutan yang disebut dengan graphene. Setelah 15 menit, pertambahan berat larutan diamati untuk menentukan yield graphene yang dihasilkan. Berat larutan diamati kembali pada waktu 30, 60, 90 dan 120 menit.

## 3. HASIL DAN PEMBAHASAN

# 3.1 Kecepatan Peluruhan Batang Graphite

Proses peluruhan berlangsung selama 2,5 jam dengan besar voltage 10 V. Pertambahan berat selama proses peluruhan diamati untuk mempelajari kecepatan peluruhan graphite. Pertambahan berat diamati pada rentang waktu 30, 60, 90, 120 dan 150 menit untuk setiap jenis dan konsentrasi pelarut. Variasi konsentrasi 0,25, 0,5, 0,75 dan 1 M. Adapun data peluruhan (pertambahan berat) selama proses peluruhan untuk kedua pelarut di setiap konsentrasi dapat dilihat pada Gambar 1.





 $\begin{array}{cccc} \textbf{Gambar} & \textbf{1.} & \text{Pertambahan} & \text{Berat} \\ \text{Peluruhan} & \text{Batang} & \textit{Graphite} & \text{disetiap} \\ \text{Konsentrasi (a)} & \text{H}_2\text{SO}_4 \, \text{dan (b)} & \text{Na}_2\text{SO}_4 \end{array}$ 

Pada Gambar 1 terlihat konsentrasi pelarut mempengaruhi kecepatan peluruhan. Semakin tinggi konsentrasi maka kecepatan peluruhan semakin tinggi dan *yield* produk yang dihasilkan semakin banyak. Begitu juga dengan waktu proses, dimana semakin lama waktu proses maka semakin banyak batang *graphite* yang terluruh sehingga hasil yang didapatkan juga semakin banyak.

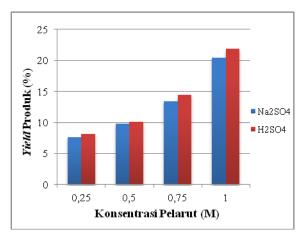
Kecepatan peluruhan menggunakan pelarut Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> memperlihatkan hasil yang lebih baik dibandingkan dengan pelarut H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>. Hal ini dipengaruhi perbedaan reaksi elektrolisis yang terjadi pada kedua pelarut seperti yang terlihat pada persamaan reaksi oksidasi-reduksi kedua pelarut. Pada reaksi eletrolisis, elektroda berperan sebagai tempat berlangsungnya

reaksi. Reaksi oksidasi berlangsung di anoda, sedangkan reduksi berlangsung di katoda. Kutub negatif sumber arus mengarah pada katoda dan kutub positif sumber arus mengarah pada anoda. Akibatnya, katoda bermuatan negatif dan menarik kation-kation yang akan tereduksi menjadi endapan logam dan anoda bermuatan positif dan menarik anion-anion yang akan teroksidasi menjadi gas (Chang et al, 2014).

Perbedaan reaksi elektrolisis kedua jenis pelarut yang digunakan yaitu terdapat pada reaksi reduksi di katoda.  $Na_2SO_4$ Reaksi reduksi larutan menghasilkan gas hidrogen dan ion OH sedangkan larutan  $H_2SO_4$ hanya menghasilkan gas hidrogen. Sehingga reaksi redoks dengan larutan Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> menghasilkan ion OH<sup>-</sup> lebih banyak dibanding larutan  $H_2SO_4$ Ion OHmerupakan nukleofil kuat yang berfungsi sebagai agen pembuka kisi-kisi antar lembar graphene pada graphite untuk interkalasi ion sulfat (SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>) (Parvez *et al*, 2014). Jumlah ion OH inilah yang mempengaruhi efisisensi proses peluruhan sehingga hasil dari kedua pelarut berbeda. Namun peran ion OH hasil dari reaksi oksidasi-reduksi tidak memberikan perbedaan yang signifikan terhadap kecepatan peluruhan batang graphite dan *yield* produk yang dihasilkan dibandingkan reaksi elektrolisis dasarnya.

# 3.2 *Yield* Produk Hasil Peluruhan Batang *Graphite*

Waktu 2,5 jam dipilih dengan mempertimbangkan batang *graphite* yang tersisa selama proses peluruhan dan interval waktu yang digunakan. Adapun *yield* produk hasil peluruhan untuk kedua pelarut dapat dilihat pada Gambar 2.



**Gambar 2.** Perbandingan *Yield* Produk Menggunakan Dua Pelarut

Dari Gambar 3 dapat dilihat bahwa kedua pelarut yang digunakan untuk mensintesis graphene menghasilkan yield berbeda. Setiap jenis memberikan efek yang berbeda terhadap proses peluruhan graphite dan graphene yang dihasilkan (Parvez et al, 2014). Pelarut Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> menunjukkan yield yang besar dibandingkan lebih Perbedaan ini dikarenakan kedua pelarut memiliki ion-ion penyusun yang berbeda. Pelarut Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> merupakan garam sedangkan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> merupakan asam. Kedua pelarut akan terionisasi menjadi ion-ion penyusunannya di dalam air. Pelarut Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> terionisasi menjadi Na<sup>+</sup> dan SO<sub>4</sub><sup>2-</sup> sedangkan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> terionisasi menjadi H<sup>+</sup> dan  $SO_4^2$ . Ion-ion penyusun inilah yang membedakan efisiensi peluruhan graphite dan membedakan *yield* produk yang didapatkan. Perbedaan vield produk dapat diketahui melalui reaksi oksidasi reduksi yang terjadi pada proses. Dimana OHyang dihasilkan melalui reaksi oksidasireduksi pada pelarut Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> lebih banyak dibandingkan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>

# 3.3 Nilai Resistivitas (Rs) dan Konduktivitas (σ) Graphene

Karakterisasi sifat listrik *graphene* dilakukan pengukuran dengan metode *four probe* menggunakan alat multitester. Sifat listrik yang diukur adalah hambatan jenis (resistivitas) dan konduktivitas *graphene*. Hambatan jenis (resistivitas) dan

konduktivitas *graphene* yang terbentuk dapat dihitung dengan persamaan berikut (Toifur dan Asmiarto, 2017):

$$Rs = \frac{\pi t}{\ln 2} x R \dots (1)$$

$$\sigma = \frac{1}{Rs} \qquad ....(2)$$

Dimana:

Rs : Resistivitas ( $\Omega$ .cm) t : Ketebalan (cm) R : Hambatan ( $\Omega$ )

 $\sigma$ : Konduktivitas ( $\Omega^{-1}$ .cm<sup>-1</sup>)

Semakin tinggi konsentrasi pelarut, maka semakin rendah nilai resistivitasnya. Sedangkan nilai resisitivitas untuk pelarut yang berbeda dengan konsentrasi yang sama memiliki nilai resistivitas yang hampir sama. Hal ini diduga karena kualitas graphene yang dihasilkan tidak jauh berbeda. Nilai resistivitas didapatkan menggunakan persamaan 1, dimana nilai dihasilkan digunakan vang menghitung nilai konduktivitas. konduktivitas terbaik ada pada graphene yang dihasilkan menggunakan pelarut Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> konsentrasi 1 M sebesar 0,1698  $\Omega^{-1}$ .cm<sup>-1</sup>.

## 4. KESIMPULAN

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil yaitu penelitian graphene disintesis dengan metode electrochemical exfoliation menggunakan pelarut H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> dan Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> telah berhasil dilakukan dengan yield terbaik 21.83 vaitu sebesar menggunakan pelarut Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 1 Konduktivitas terbaik ada pada graphene dengan pelarut Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> dengan konsentrasi 1 M sebesar 0,1698  $\Omega^{-1}$ .cm<sup>-1</sup>.

## **UCAPAN TERIMA KASIH**

Penulis menyampaikan terima kasih kepada dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dan arahan dalam menyelesaikan penelitian dan yang telah dilakukan penulis.

### **DAFTAR PUSTAKA**

- Chang, R. dan K. A. Goldsby. (2014). General Chemistry The Essential Concepts 7th Edition. Mc Graw Hill International Edition.
- Chen, D., H. Feng dan J. Li. (2012). Graphene Oxide; Preparation Functionalization And Electrochemical Applications. *Chemical review*, 112, 6027-6053.
- Childres, I., A.J. Luis, C. Helin, P. Wonjun, dan P.C Yong. (2013). Raman Spectroscopy Of Graphene And Related Materials. *Birck Nano Tecnology Center*, 19, pp. 4-5.
- Ilhami, M.R. dan D. Susanti. (2014).

  Pengaruh Massa Zn dan

  Temperatur Hydrotermal Terhadap

  Struktur dan Sifat Elektrik Material

  Graphene. *Jurnal Teknik Pomits*, 3,
  2.
- Parvez, K., Z.S. Wu, R. Li, X. Liu, R. Graf, X. Feng dan K. Mullen. (2014). Exfoliation of Graphite into

- Graphene in Aqueous Solutions of Inorganic Salts. American Chemical Society, 136: 6083-6091.
- Sahoo, S.K. dan A. Malik. (2015). Simple, Fast and Cost-Effective Electrochemical Synthesis of Few Layer Graphene Nanosheets. *World Scientific*, 10, 2.
- Su, C.Y., A.Y. Lu, F. Xu, F.R. Chen, A.N. Khlobstov dan L.J. Li. (2011). High-Quality Thin Graphene Films from Fast Electrochemial Exfoliation. National Tsing Hua University, Taipei.
- Tripathi, P., R.P. Patel, M.A. Shaz dan O.N. Srivastava. (2013). Synthesis of High-Quality Graphene through Electrochemical Exfoliation of Graphite in Alkaline Electrolyte. Nanoscience Centre, Department of Physics (Centre of Advanced Studies). Banaras Hindu University, India.